OzDSt 2999:.....2011

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

ОТХОДЫ КОКОНОМОТАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Технические требования

Издание официальное

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Ташкент

ПРЕДИСЛОВИЕ

1 РАЗРАБОТАН Ташкентским отделением научно-исследовательского института натуральных волокон

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом (МТК 227) «Продукции шелководства»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации (Узстандарт) от 21. 07. 20 11 г. № 05-320

4 ЗАРЕГИСТРИРОВАН Узбекским агентством стандартиза-ции, метрологии и сертификации (Узстандарт) от 22. 07 20 11 г. № 2851.

5 ВЗАМЕН Oz DSt 1072:2005

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Узстандарта

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Содержание

1 Область применения.....1
2 Нормативные ссылки.....2
3 Определения.....4
4 Технические требования.....5
5 Требования безопасности и охрана окружающей среды.....15
6 Правила приемки.....17
6 Методы испытания.....18
7 Транспортирование и хранение.....25
8 Гарантия изготовителя.....26
Приложение А (обязательное) Паспорт на отходы кокономотального производства 27

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

ПИЛЛАКАШЛИК САНОАТИ ЧИҚИНДИЛАРИ

Техникавий талаблар

ОТХОДЫ КОКОНОМОТАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Технические требования

WASTES OF REELING PRODUCTION

Specifications

Дата введения с 01.08.2011 г.

Срок действия до 01.08.2016 г.

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на отходы кокономотального производства: коконы несортовые - разматываемые и неразматываемые, несортовые резанные коконы, вату-сдир, сдир коконный, струну коконную, узелок коконный, срез коконных нитей с трехгранного мотовила и натяжных валиков, холсты из одонков коконов, испытательные моточки, рвань и путанку шелка-сырца, которые предназначены для шелкопрядильного производства, а также куколку сухую тутового шелкопряда, предназначенную для корма птиц и животных.

Требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации.

Издание официальное

O'ZSTANDART AGENTLIGI
2851 son bilan
«22» 07 2011 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.1.004-91 Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.4.021-75 Системы вентиляционные. Общие требования

ГОСТ 790-89 Мыло хозяйственное твердое и мыло туалетное. Правила приемки и методы выполнения измерений

ГОСТ 2226-88 Мешки бумажные. Технические условия

ГОСТ 3398 - 74 Производство шелка-сырца. Термины и определения

ГОСТ 5100-85Е Сода кальцинированная техническая. Технические условия

ГОСТ 6309-93 Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия

ГОСТ 6611.4-73 Нити текстильные. Методы определения влажности

ГОСТ 7978-74 Бензины-растворители. Метод определения наличия тетраэтилсвинца

ГОСТ 9147-80Е Посуда и оборудование лабораторные фарфоровые. Технические условия

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов. Технические условия

ГОСТ 14919-83 Е Электроплиты, электроплитки и жарочные электрошкафы бытовые. Общие технические условия

ГОСТ 17308-88 Шпагаты. Технические условия

ГОСТ 25336-82 Е Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ 30090-93 Мешки и мешочные ткани. Общие технические условия

ГОСТ 31255-2004 Коконы тутового шелкопряда карапачах. Технические условия

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

ГОСТ 31256 - 2004 Коконы тутового шелкопряда воздушно-сухие. Технические условия

ГОСТ 31257-2004 Коконы тутового шелкопряда живые. Технические условия

Сан Пи Н РУз 0179-2004 Гигиенические нормативы. Перечень предельно-допустимых концентрации (ПДК) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест на территории Республики Узбекистан

Примечание: При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов на территории республики Узбекистан по соответствующему указателю стандартов (классификаторов), составленному по состоянию на 1 января текущего года и по соответствующим информационным указателем, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI

3 Определения

3.1 В настоящем стандарте применяют термины и определения, изложенные в ГОСТ 3398.

3.2 Коконы несортовые разматываемые – коконы несортовые, но пригодные для выработки шелка-сырца.

Коконы несортовые неразматываемые – коконы несортовые, но не пригодные для выработки шелка-сырца.

3.3 Несортовые резанные коконы- коконные оболочки, получаемые резкой несортовых неразматываемых коконов на резальной машине в одном направлении, с последующим отделением разрезанных оболочек от куколки.

3.4 Вата-сдир - спутанная шелковая масса, выделенная гусеницей для образования каркаса и внешней поверхности кокона, а также снимаемая с поверхности коконов перед их сортировкой.

3.5 Сдир коконный – шелк, снимаемый с коконов при подыскивании концов их нитей.

3.6 Коконная струна – коконный сдир, состоящий из расправленных и параллельно расположенных пучков нити.

3.7 Коконный узелок – коконный сдир в виде узелков, представляющих собой плотные комки разной величины, образующиеся при заправке коконов в предтазья кокономотальных автоматов.

3.8 Срезы коконных нитей с трехгранного мотовила – коконные нити длиной (250-300) mm, снимаемые с коконов в процессе перемещения их в место выгрузки из растрясочной машины.

3.9 Срезы коконных нитей с натяжных валиков – коконные нити длиной до 40 mm , снимаемые с коконов в процессе их движения к питателю.

3.10 Холсты из одонков коконов - остатки коконов после их размотки до технически невозможного предела - разделяют на холсты первого, второго и третьего переходов.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Холст первого перехода-холст с относительно расправленным волокном, получаемый при обработке одонков и коконного неразмота на волчке с гладким барабаном.

Холст второго и третьего перехода - холст с относительно расправленным волокном, получаемый при обработке остатков одонков и коконного неразмота на волчке с колковым барабаном.

3.11 Рвань шелка-сырца - концы и обрывки нитей, получаемые при ликвидации обрывов на кокономотальных станках и перемоточных машинах, а также при отделке мотков.

3.12 Путанка (ляшь)-смесь раздробленной куколки и волокнистого остатка одонков, темно-серого цвета, получаемая с волчков с гладким и колковым барабанами.

3.13 Куколка сухая тутового шелкопряда- твердый остаток животного происхождения, выделяемый из коконов после технологического процесса их размотки.

4 Технические требования

4.1Коконы несортовые – разматываемые и неразматываемые.

4.1.1Коконы несортовые - разматываемые и неразматываемые отбираются при сортировке коконов на кокономотальных фабриках.

4.1.2 К коконам несортовым разматываемым относят коконы с поверхностным пятном или совокупностью пятен общей площадью 25 % поверхности оболочки, коконы с одним рубцом или совокупностью рубцов длиной более 15 mm, с гладким блестящим участком длиной более 15 mm, атласистые и остроконечные с двумя заостренными полюсами, внутрипятнистые с выступающими изнутри на поверхность оболочки пятном диаметром до 5 mm.

К коконам несортовым неразматываемым относят коконы сильнодеформированные по всей длине оболочки и сплющенные, внутрипятнистые с выступающими изнутри на поверхность оболочки

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLIKNI TASDIQLASH VA
NAZORAT AXBOROTI

пятнами диаметром более 5 mm, ватообразные, двойниковые, дырявые, заплесневелые, затверделые, недовитые, тонкополюсные и с резким отклонением от формы, присущей данной породе или гибриду.

4.1.3 В двойниковых коконах, отбираемых отдельно, допускается содержание других видов неразматываемых коконов не более 1,0 % от общей массы.

4.1.4 В неразматываемых коконах кроме двойниковых допускается содержание коконов - карапачах не более 1,0 % от общей массы.

4.1.5 В разматываемых и двойниковых коконах не допускаются посторонние примеси, живые экземпляры кожееда, коконы - карапачах и ядохимикаты.

4.1.6 В коконах неразматываемых не допускаются посторонние примеси, живые экземпляры кожееда, ядохимикаты, вата-сдир и горелые коконы.

4.1.7 Нормированная влажность коконов несортовых-10,0 %.

4.2 Несортовые резанные коконы

4.2.1 В несортовых резанных коконах не допускаются посторонние примеси, куколки, остатки куколок и ядохимикаты.

4.2.2 В несортовых резанных коконах допускается содержание не резанных коконов не более 1,0 % от общей массы.

4.2.3 Нормированная влажность несортовых резанных коконов 11%.

4.3 Вата-сдир

4.3.1 Вату-сдир подразделяют на первый и второй сорта. К первому сорту относят вату-сдир однородную по цвету с содержанием растительных примесей не более 1,0 % от общей массы. Ко второму сорту относят вату-сдир неоднородную по цвету с содержанием растительных примесей до 3,0 % от общей массы.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

4.4 Сдир коконный

4.4.1 Сдир коконный в зависимости от качества делят на первый, второй и третий сорта.

4.4.2 Сдир коконный должен соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Показатели	Сорт		
	I	II	III
Средняя масса начального участка струны длиной 200 mm в g (не более)	0,7	0,9	1,0
Засоренность одонками, коконным неразмотом, куколкой и остатками куколки в % от общей массы (не более)	0,5	0,8	1,0
Наличие плотных узелков, комков, не поддающихся расправке вручную в % от общей массы (не более)	0,3	0,5	0,7

4.4.3 В случае обнаружения в сдире коконном струн мочалкообразного строения темно серого или коричневого цвета более 5,0 % от массы партии, сортность партии снижают на один сорт, а продукцию третьего сорта переводят в несортовую.

4.4.4 Сорт сдира устанавливают по наихудшему показателю таблицы 1.

4.4.5 Сдир коконный должен быть расправлен в струны и убран в пучки массой от 300 до 400g. Каждый пучок перевязывают одной из струн.

4.4.6 Наличие посторонних примесей в сдире коконном не допускается.

4.4.7 Нормированная влажность сдира коконного 11 %.

STANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI

4.4.8 Количество вываривaемых веществ в сдире коконном не должно превышать 27 %.

4.5 Коконная струна, коконный узелок, срезы коконных нитей с трехгранного мотовила и с натяжных валиков

4.5.1 Коконную струну, коконный узелок, срезы коконных нитей с трехгранного мотовила в зависимости от качества делят на первый и второй сорта.

4.5.2 Коконная струна, коконный узелок, срезы коконных нитей с трехгранного мотовила должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 2.

4.5.3 Засоренность среза коконных нитей с натяжных валиков одонками, коконным неразмотом, куколкой и ее остатками не должна превышать 2, 0 % от общей массы.

4.5.4 Сорт коконной струны, коконного узелка и среза коконных нитей с трехгранного мотовила устанавливают по наихудшему показателю таблицы 2.

4.5.5 Наличие посторонних примесей в коконной струне, коконном узелке, срезе коконных нитей с трехгранного мотовила и натяжных валиков не допускается.

4.5.6 Нормированная влажность коконной струны, коконного узелка, среза коконных нитей с трехгранного мотовила и натяжных валиков-11 %.

4.5.7 Количество вываривaемых веществ в коконной струне, коконном узелке, срезе коконных нитей с трехгранного мотовила и натяжных валиков не должно превышать 27 %.

4.6 Холсты из одонков

4.6.1 Холсты первого перехода в зависимости от качества подразделяют на первый и второй сорта, а холсты второго перехода подразделяют на первый, второй и третий сорта.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI

Таблица 2

Показатели	Струна коконная, срезы коконных нитей с трехгранного мотовила		Узелок коконный	
	I с	II с	I с	II с
Наличие плотных узелков, комков, жгутов разной величины, стянутых или закрученных, не поддающихся расправке вручную в % от общей массы (не более)	40,0	60,0	0,5	0,8
Засоренность коконным неразмотом, куколкой и остатками куколки в % от общей массы (не более)	0,7	1,0	0,7	0,8
Наличие волокна, ржавого цвета, плесневелого, пригоревшего, а также наличие срезов длиной менее 100 mm в % от общей массы (не более)	Не допус-кается	0,1	Не до-пус-кается	0,1

Примечание . Плотными узелками или комками считают участки струны, узелка, срезов с трехгранного мотовила и натяжных валиков, сдира любой величины, затянутые петлей, закрученные, трудно поддающиеся расправке вручную.

4.6.2 Холсты из одонков должны соответствовать требованиям , изложенным в таблице 3.

4.6.3 Масса одного холста из одонков, промытого в содовом растворе, в сухом виде должна быть в пределах от 150 до 300 g. Масса холста из одонков менее 150g недопустима. В случае наличия в кипе холстов массой

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

более 300 g в количестве более 10,0 % от общей массы, кипу переводят на сорт ниже.

4.6.4 Сорт холстов из одонков устанавливают по наихудшему показателю таблицы 3.

Таблица 3

Показатели	Холсты из одонков					
	1- переход		2- переход			3- переход
	I с	II с	I с	II с	III с	
Засоренность остатками куколок в % от общей массы (не более)	0,5	1,0	7,0	10,0	12,5	16,0
Зажиренность в % от общей массы (не более)	1,8	2,4	5,0	6,0	6,5	7,0
Цвет	бе-лый	свет-лосе-рый	се-рый	се-рый	темно-серый, желтый	темно-серый, желтый

4.6.5 Наличие посторонних примесей в холстах из одонков не допускается.

4.6.6 Нормированная влажность холстов из одонков -11 %.

4.6.7 Увар холстов из одонков первого, второго и третьего переходов должен быть не менее 10 % от общей массы. Увар определяют по требованию потребителя.

4.7 Рвань шелка- сырца и испытательные моточки

4.7.1 Рвань шелка-сырца должна быть расщиплена без наличия комков.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI

4.7.2 Рвань шелка-сырца должна соответствовать требованиям, указанным в таблице 4.

Таблица 4.

Показатели	Норма
Наличие хлопчатобумажной пряжи или пряжи вискозной в % от общей массы (не более)	0,04
Наличие коротких срезов длиной до 100 mm в % от общей массы (не более)	3,00
Наличие искусственного волокна	не допускается

4.7.3 Допускается наличие испытательных моточков разной линейной плотности.

4.7.4 Допускается оттеночность испытательных моточков.

4.7.5 Наличие посторонних примесей в рвани шелка-сырца и испытательных моточках не допускается.

4.7.6 Нормированная влажность рвани шелка-сырца и испытательных моточков-11%.

4.8 Путанка (ляш)

4.8.1 Качественные характеристики путанки (ляш) должны соответствовать требованиям указанным в таблице 5.

4.8.2 Цвет путанки (ляш) темно-серый.

4.8.3 Нормированная влажность путанки (ляш) - 11%.

Таблица 5

Показатели	Норма
Засоренность куколкой и ее остатками, % от общей массы (не более)	20
Зажиренность, % от общей массы (не более)	12

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

4.9 Куколка сухая тутового шелкопряда

4.9.1 Сухая куколка тутового шелкопряда должна соответствовать требованиям, указанным в таблице 6.

4.9.2 Нормированная влажность сухой куколки – 9,0 %.

Таблица 6

Показатели	Норма
Наличие в куколке шелкового волокна (не более), %	0,5
Наличие посторонних примесей	не допускается
Наличие гнилых, заплесневелых куколок и живых экземпляров кожееда	не допускается

4.10 Упаковка

4.10.1 Продукция кокономотального производства упаковывают отдельно по каждому виду и ассортименту в кипы и мешки.

4.10.2 Масса и размеры кипы и мешка с продукцией кокономотального производства при перевозке всеми видами транспорта должны соответствовать требованиям, указанным в таблицах 7 и 8.

4.10.3 Рвань шелка-сырца при перевозке автогрузовым транспортом разрешается упаковывать в мешки массой не менее 20 kg.

4.10.4 Сдир коконный и струну коконную упаковывают в кипы пучками (каждый пучок в расправленном виде укладывают вдоль ее длины). Допускается каждый пучок складывать пополам.

4.10.5 Каждый холст из одонков, сложенный вдвое, укладывают вдоль длины кипы.

4.10.6 Кипы упакованные в хлопчатобумажную или синтетическую упаковочную ткань по ГОСТ 30090, обвязываются шпагатом по ГОСТ 17308 диаметром от 8,0 до 9,6 mm, проволокой или лентой из полимерных материалов по действующей нормативной документации диаметром от 2,5 до 3,0 mm в четыре пояса. Расстояние между поясами должно быть одинаковым.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Расстояние крайних поясов от края кипы должно быть не более (250-300) mm.

Таблица 7

Продукция кокономотального производства	Масса продукции в кипе, kg	Размеры кипы, mm		
		Длина	Ширина	Высота
Вата сдир	60±2	970±30	600±20	750±25
Сдир коконный	60±2	970±30	600±20	750±25
Струна коконная	60±2	970±30	600±20	750±25
Узелок коконный	60±2	970±30	600±20	750±25
Холсты из одонков	60±2	970±30	600±20	750±25
Рвань шелка-сырца и испытательные моточки	50±2	970±30	600±20	750±25
Срез коконных нитей с трехгранного мотовила	50±2	970±30	600±20	750±25
Срез коконных нитей с натяжных валиков	50±2	970±30	600±20	750±25
Путанка (ляшь)	50±2	970±30	600±20	750±25

Таблица 8

Продукция кокономотального производства	Масса продукции в мешке, kg	Размеры мешка, mm	
		длина	ширина
Коконы несортовые-разматываемые и неразматываемые	30±1	1800±20	1000±10
Несортовые резанные коконы	30±1	1800±20	1000±10

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

4.10.7 Мешки шьют из одного отреза ткани. В мешках сшивают одну сторону и основание или обе стороны, производят подрубку краев (при отсутствии кромки). Весь пошив производят двойным швом. Подрубку обрезного края ткани мешка производят в подгибку с закрытым срезом. Ширина швов должна быть (15±5)mm. Пошив мешков производят хлопчатобумажной ниткой № 10 х 2 по ГОСТ 6309. Мешки должны быть туго набиты и зашиты. На зашитом конце мешки должны иметь ушки длиной от 60 до 100mm.

4.10.8 Упаковочная ткань в местах соединения на торцах кип должна быть зашита вручную шпагатом. Шаг стежка должен быть не более 30 mm.

4.10.9 Для упаковки продукцию в кипы и мешки применяют паковочные ткани в два слоя. Для продукции, поставляемую на внутренний рынок, применяют один слой ткани.

4.10.10 Упаковочная ткань не должна иметь разрывов.

4.10.11. Сухую куколку тутового шелкопряда упаковывают в многослойные бумажные мешки по ГОСТ 2226.

4.11 Маркировка

4.11.1 Маркировка груза производится по ГОСТ 14192. Место и способ нанесения транспортной маркировки - согласно разделу 3 ГОСТ 14192.

4.11.2 Каждая кипа с обоих торцов и мешок маркируются трафаретом с нанесением манипуляционных знаков: «Беречь от влаги», «Крюками не брать».

4.11.3 Каждая упаковка должна иметь следующие маркировочные данные:

-наименования предприятия – изготовителя или его товарного знака, его местонахождения и телефон;

- наименование продукции;
- сорта;

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI

- номера кип;
- номера партии;
- фактической массы (нетто) в кипе, kg;
- кондиционно-чистая масса, kg;
- даты упаковки (месяц, год);
- обозначение настоящего стандарта;
- гарантийный срок хранения (год);
- надписи «ŌZBEKISTONDA ISHLAB CHIQARILGAN» для продукции реализуемой в Республике Узбекистан, а для продукции, поставляемую на экспорт - на английском языке «MADE IN UZBEKISTAN».

5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

5.1 Продукция кокономотального производства относится к 4-группе горючих продуктов. Требования безопасности должны соблюдаться по ГОСТ 12.1.004.

5.2 Производственные помещения, коммуникации, оборудования должны периодически очищаться от горючих отходов, отложений пыли, пуха и пожароопасных отходов производства.

5.3 Производственные помещения должны быть обеспечены противопожарными средствами защиты, возможностью беспрепятственного движения людей по эвакуационным путям.

5.4 Производственные помещения и лаборатория должны быть оборудованы приточно - вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021.

5.5 Предельно-допустимые выбросы загрязняющих веществ шелкомотальных предприятий не должны превышать установленных квот согласно приложению №2 к Инструкции по проведению инвентаризации источников загрязнения и нормированию выбросов загрязняющих веществ в

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI

атмосферу для предприятий Республики Узбекистан (утверждено приказом Председателя Государственного комитета по охране природы от 15.12.2005 г. №105, зарегистрирован Минюстом Республики Узбекистан 03.01.2006 г. № 1533).

5.6 Отходы кокономотального производства являются продуктом белкового происхождения, образовывается при переработке коконов тутового шелкопряда. В процессе переработки коконов тутового шелкопряда выделяется H_2S - II класса опасности и NH_3 – IV класса опасности. Учитывая это, в производственных помещениях установлены приточно-вытяжные вентиляции.

5.7 Технологические процессы кокономотальных предприятий должны организовывать в соответствии с требованиями и санитарными правилами СанПиН № 0006-93;

5.8 При работе с отходами кокономотального производства должны соблюдаться следующие меры предосторожности:

а) техники безопасности при работе с производственным оборудованием;

б) правилам пожаробезопасности;

г) в рабочих местах должны соблюдать предел установленных норм шума и нормы освещенности рабочих мест, температуру, нормированную влажность, скорость движения воздуха производственных помещений по СанПиН № 0006-93;

5.9 Отходы кокономотального производства выделяют волокнистую и механическую пыль, которые относятся к III - классу опасности. Для пылящих волокнистых отходов, а также для пыли шелка-сырца нормы предельно-допустимой концентрации (ПДК) в атмосферном воздухе
0,5 mg/m^3 .

5.10 Все работы связанные с сушкой, очисткой, упаковкой, загрузкой, отправкой должны быть механизированы.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI

6 Правила приемки

6.1 Продукцию кокономотального производства сдают партиями. Партия сухой куколки состоит не менее 5000 kg; рвани шелка-сырца и испытательных моточков – не менее 100 kg; сдира коконного, коконной струны, коконного узелка, среза коконных нитей с трехгранного мотовила и натяжных валиков, холстов из одонков и путанки не менее 600 kg. За партию принимают продукцию кокономотального производства одного вида, однородную по качеству и цвету, оформленную одним документом.

6.2 Каждую партию продукции кокономотального производства сопровождают паспортом лабораторных испытаний. Оформление паспорта производят в соответствии с приложением А.

6.3 Каждую партию продукции кокономотального производства принимают по кондиционной массе по ГОСТ 31256.

6.4 Для контрольной проверки качества продукции кокономотания потребитель сохраняет в оригинальной упаковке поставщика:

одну кипу, если партия состоит менее, чем из 5 кип;

две кипы, если партия состоит из 5 кип и более.

Из разных мест каждого кипа отбирают сборную пробу.

6.5 Для определения качественных показателей производят отбор проб по методике, установленной настоящим стандартом.

6.6 При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному показателю качества, проводят повторные испытания по этому показателю. Результаты повторной проверки качества продукции кокономотального производства являются основанием для вызова изготовителя.

При совместной проверке партии потребитель и изготовитель вновь отбирают пробы. Результаты совместной проверки качества партии являются окончательными.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI

6.7 Нарушение получателем упаковки кипы партии рвани шелка-сырца, состоящей из одного места, не является основанием для отказа в рассмотрении рекламации.

7 Методы испытаний

7.1 Коконы несортовые неразматываемые и резанные.

7.1.1 Определение содержания в двойниковых коконах других видов неразматываемых коконов, в неразматываемых же кроме двойниковых – коконов карапачах, в резанных - нерезанных коконов проводят по ГОСТ 31257.

7.1.1.1 Метод отбора проб

Отбор производят от одного из каждых пяти мешков партии. Для этого коконы высыпают из мешка или мешок распаривают по боковому шву вдоль мешка. Затем из разных мест каждого мешка (сверху, из середины и снизу) отбирают пробы массой 200 g, а всего от мешка – 600 g. Отобранные пробы коконов от контрольных мешков объединяют и тщательно перемешивают. От общей пробы не менее, чем из 10 мест отбирают окончательную пробу массой (1000±10) g.

При наличии в партии более 6 мешков пробы отбирают от трех мешков, менее 5 мешков пробы отбирают от одного мешка.

7.1.2 Определение влажности

7.1.2.1 Метод отбора проб

Порядок отбора проб по пункту 7.1.1.1. Общая масса пробы от всех контрольных мешков составляет (400±20) g.

Пробы отбирают в двух повторностях и взвешивают в тех же условиях, где отбирали пробы. Точность взвешивания каждой пробы 0,05 g.

7.1.2.2 Проведение испытаний

Определение влажности каждой партии проводят по ГОСТ 31256.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
18

7.1.2.3 Контрольную часть пробы кондиционируют в том случае, если фактическая влажность, определенная по первой пробе, ниже 5,0% или свыше 18,0 %.

Результаты кондиционирования контрольной части пробы считают окончательными.

7.2 Сдир коконный, струна коконная, узелок коконный, срезы коконных нитей с трехгранного мотовила и натяжных валиков, холсты из одонков и путанка

7.2.1 Метод отбора проб

Для проведения лабораторных испытаний из разных мест кип каждой партии в процессе подготовки их к упаковке отбирают сборную пробу массой 1500 g.

От сборной пробы отбирают:

- для определения влажности две пробы массой по 200 g каждая;
- для опредления качественных показателей сдира коконного, струны коконной, узелка коконного, среза коконных нитей с трехгранного мотовила и среза коконных нитей с натяжных валиков – проба массой 1000 g;
- для определения качественных показателей холстов первого, второго и третьего переходов, путанки – проба массой 500 g.

Отобранные пробы взвешивают с точностью до 0,1 g и тщательно осматривают с целью определения цвета.

7.2.2 Определение влажности

Влажность определяют по ГОСТ 6611.4.

7.2.3 Определение качественных показателей сдира коконного, струны коконной, узелка коконного, среза коконных нитей с трехгранного мотовила и натяжных валиков, холстов из одонка и путанки.

7.2.3.1 Аппаратура

Для проведения испытания применяют весы лабораторные типа ВЛТ-1000 g (с точностью взвешивания 0,1g), весы электронные (до 600 g).

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI

7.2.3.2 Подготовка к испытаниям

Из пробы, предназначенной для определения качественных показателей, согласно таблицы 1,2,3,4,5 вручную отбирают имеющиеся в нем сырьевые пороки и примеси.

7.2.3.3 Проведение испытаний

Все имеющиеся сырьевые пороки и примеси взвешивают раздельно по группам с точностью до 0,01 g.

При определении средней массы начальной участки струны сдира коконного, все струны пробы выпрямляют, связывают с двух сторон, подравнивают концы путем их срезки. Затем от начала пучка вырезают отрезки струн длиной 200 mm.

Массу отрезка струн взвешивают с точностью до 0,01 g, затем подсчитывают число струн. Среднюю массу начального участка струны определяют путем деления общей массы всех отрезков на общее число струн.

7.2.3.4 Обработка результатов

Содержание пороков в % в пробе определяют по формуле

$$П = \frac{M_п x 100}{M_o} , \qquad (1)$$

где $M_п$- масса сырьевых пороков или примесей каждой группы, g;

M_o – масса пробы , g.

7.2.4 Определение увара сдира коконного, струны коконной, узелка коконного, среза коконных нитей с трехгранного мотовила и натяжных валиков, холстов из одонка .

7.2.4.1 Метод отбора проб

Для определения увара от сборной пробы отбирают две пробы массой по 5,0 g. Погрешность взвешивания не более 0,1 g.

7.2.4.2 Аппаратура, материалы и реактивы

Для определения увара используют:

- весы аналитические типа ВЛР-200 ;

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
2011

- стаканы фарфоровые по ГОСТ 9147;
- шкаф сушильный лабораторный;
- бюксы стеклянные или металлические по ГОСТ 25336;
- мерную колбу вместимостью 1000 ml по ГОСТ 25336;
- воду дистиллированную ;
- мыло хозяйственное 60 % ное по ГОСТ 790;
- соду кальцинированную по ГОСТ 5100;
- электроплитку бытовую по ГОСТ 14919.

7.2.4.3 Проведение испытаний

Каждую пробу отваривают в отдельном фарфоровом стакане в растворе, содержащем 3 g 60 % ного хозяйственного мыла и 2 g кальцинированной соды на 1000 ml дистиллированной воды при модуле ванны 1:75.

Первую отварку ведут при легком постоянном кипении в течение 30 min., при этом испытуемая проба должна быть полностью покрыта водой. Затем пробу вынимают, промывают два раза дистиллированной водой при температуре 40 ÷ 50 °С, отжимают и подвергают второй отварке в мыльно-содовом растворе, содержащем 2 g 60 % ного хозяйственного мыла и 2 g кальцинированной соды на 1000 ml дистиллированной воды при том же модуле в течение 30 min. После второй отварки пробу прополаскивают в теплой дистиллированной воде (40 ÷ 50 °С). Затем пробу вынимают из раствора и промывают проточной водой.

После промывки отходы помещают в открытый бюкс и высушивают в сушильном шкафу при температуре 105°С до постоянной массы.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI

Если проба не покажет полноты отварки, ее дополнительно отваривают в течение 30 min во втором составе ванны, после чего промывают и высушивают до постоянной массы.

7.2.4.4 Обработка результатов.

Увар каждой пробы определяют с погрешностью не более 0,1 % по формуле

$$У=100-\frac{M_1(100-W_ф)}{M_2}, \qquad (2)$$

где M_1 – масса пробы после отварки, g;

M_2 – начальная масса пробы, g;

$W_ф$ – фактическая влажность пробы, %. (Определяется по ГОСТ 31256).

Увар (У) в процентах определяют как среднее арифметическое результатов испытаний двух проб и вычисляют по формуле

$$У = \frac{У_1 + У_2}{2}, \qquad (3)$$

7.2.4.5 В случае превышения увара сдира коконного, струны коконной, узелка коконного и среза коконных нитей с трехгранного мотовила и натяжных валиков, холстов из одонка против установленной нормы, расчетную массу партии определяют по формуле

$$M_{расч.}=M_к \frac{100+У_ф}{100-У_н}, \qquad (4)$$

где $M_к$ - кондиционная масса пробы, g;

$У_ф$ - фактический увар, %;

$У_н$ - нормированный увар, %.

7.2.5 Определение зажиренности холстов из одонков и путанки (ляш).

7.2.5.1 Метод отбора проб

Из разных мест сборной пробы отбирают пробу массой 2-3 g. Проба должна быть освобождена от куколки.

7.2.5.2 Аппаратура, материалы и реактивы

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Для определения жира используют:

- аппарат для экстракции по ГОСТ 25336;
- весы аналитические типа ВЛР-200 ;
- шкаф сушильный лабораторный;
- электроплитку бытовую по ГОСТ 14919;
- колбы стеклянные по ГОСТ 25336;
- эксикатор по ГОСТ 25336;
- бюксы стеклянные или металлические по ГОСТ 25336;
- растворитель - бензин «Экстра» по ГОСТ 7978.

7.2.5.3 Проведение испытания

Пробу после определения влажности помещают в гильзу из фильтровальной бумаги, а затем в сборник экстрактора аппарата так, чтобы уровень сифона был на 10÷15 mm ниже уровня перелива сборника .

В колбу , предварительно высушенную и доведенную до постоянной массы, наливают растворитель в количестве, превышающем в 2,0÷2,5 раза ёмкость сборника. Затем экстрактор соединяют с холодильником и колбой; аппарат устанавливают на песчаную баню или колбонагреватель. Степень нагрева должна обеспечить 18÷20 переливов растворителя за 2h экстрагирования. После окончания экстрагирования холодильник поднимают и осторожно с помощью пинцета вынимают из сборника гильзу. Затем холодильник снова соединяют с экстрактором, отгоняют растворитель в сборник до 3/4 его объема и сливают растворитель через сифонную трубку в склянку для хранения. Отгонку продолжают до тех пор, пока в колбе не остается примерно 5÷7 ml растворителя.

Колбу со смолой высушивают до постоянной массы в сушильном шкафу при 105°C в течение 4÷6 h. Высушенную колбу со смолой охлаждают в эксикаторе и взвешивают (точность взвешивания до 0,002 g).

7.2.5.4 Обработка результатов.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI

Процентное содержание жира (М) в образце определяют по формуле

$$M = \frac{(M_1 - M_2)100}{M_3 (100 - W)}, \qquad (5)$$

где M_1 – масса бюкса с жиром, g;

M_2 – масса пустого бюкса, g;

M_3 – масса пробы до экстракции, g;

W - влажность пробы, %.

Зажиренность подсчитывают до 0,01% и округляют до 0,1 %.

7.3 Рвань шелка-сырца

7.3.1 Метод отбора проб

Для определения соответствия рвани шелка-сырца требованиям настоящего стандарта из разных участков каждого упаковочного места отбирают пробу массой 300 g.

7.3.2 Аппаратура

Для определения показателей применяют весы лабораторные типа ВЛТ-1000 g, весы электронные (до 600 g).

7.3.3 Проведение испытаний

Отобранную пробу взвешивают с точностью до 0,1 g затем рассортировывают. От пробы отсортировывают и отдельно взвешивают с точностью до 0,01 g хлопчатобумажную пряжу, короткие срезы шелка-сырца.

7.3.4 Обработка результатов

Засоренность хлопчатобумажной пряжей или наличие коротких срезов определяют по формуле

$$C = \frac{M_1 100}{M}, \qquad (6)$$

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI

где С – засоренность хлопчатобумажной пряжей или наличие коротких срезов, %;

M_1 – масса хлопчатобумажной пряжи или коротких срезов, g;

M - масса первоначальной пробы, g.

7.4 Куколка сухая коконов тутового шелкопряда

7.4.1 Метод отбора проб

Партию куколки делят на части, каждая часть состоит из 20 мешков. В каждой части вскрывают один мешок, из которого берут пробу массой 250 g. Отобранные пробы объединяют и составляют общую пробу.

7.4.2 Определение влажности куколки

7.4.2.1 Из общей пробы для определения влажности берут пробу массой 500 g. Точность взвешивания 1 g.

7.4.2.2 Определение влажности проводят по ГОСТ 31257.

7.5 Результаты испытаний продукцию кокономотального производства заносят в паспорт (Приложение А). На основании результатов испытаний определяют сорт партии.

8 Транспортирование и хранение

8.1 Продукцию кокономотального производства транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах с максимальным использованием вместимости транспортных средств в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

8.2 Масса и размеры паковок с продукцией кокономотального производства при перевозке всеми видами транспорта должны соответствовать требованиям, указанным в п.п 4.10 и 4.11 настоящего стандарта.

8.3 При предъявлении к перевозке продукцию кокономотального производства железнодорожным транспортом в зависимости от размера

O'ZBEKISTON STANDARTLASHTIRISH, MUVOFIQLASHTIRISH VA DAVLAT NAZORATI AGENTLIGI

партии, указывается вид отправки: мелкая, малотоннажная, по вагонная. При по вагонной отправке максимально используется грузоподъемность вагона.

8.4 Упакованная продукция в кипах должны храниться на стеллажах в сухом помещении. Упакованная продукция в мешках должна быть уложена на подтоварники в штабеля на расстоянии 0,25 m от стен в сухом помещении. Складские помещения должны проветриваться.

9 Гарантия изготовителя

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие продукции кокономотальной промышленности требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

8.2 Гарантийный срок хранения продукции кокономотального производства - один год со дня выработки.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI

Приложение А

(обязательное)

ПАСПОРТ

на отходы кокономотального производства

1. Наименование продукции
2. Наименование предприятия-поставщика
3. Партия №
4. Цвет
5. Число кип (мешков)
6. Номера кип (мешков)
7. Масса нетто партии, kg
8. Соответствующие качественные показатели указанные в требованиях настоящего стандарта для каждого вида продукции кокономотального производства
9. Сорт
10. Кондиционная масса партии, kg
11. Расчетная масса партии, kg
12. Дата испытания пробы

Начальник ОТК _____

(подпись) (Ф.И.О.)

Зав.лабораторией _____

(подпись) (Ф.И.О.)

O'ZBEKISTON STANDARTLASHTIRISH, MUVOFIQLASHTIRISH VA DAVLAT NAZORATI AGENTLIGI

УДК 638.238
Группа С 63

ОКП 98 8320 ОКС 59.060.01

Ключевые слова: коконы воздушно-сухие, куколка, качество, коконы несортовые, вата-сдир, сдир коконный, узелок коконный, струна коконная, срез с трехгранного мотовила и натяжных валиков, холсты из одонков I перехода, холсты из одонков II перехода, холсты из одонков III перехода, путанка (ляшь), рвань шелка-сырца, партия, кип, влажность, увар, зажиренность.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI

OzDSt 2259:2011

Информационные данные

УТВЕРЖДЕНО:

Начальник управления развития
шелковой промышленности
ГАК «Узбеклегпром» Ш.М.Рахимов

СОГЛАСОВАНО:

Директор Узбекского научно-
исследовательского института
шелководства Ш.Р.Умаров

Директор СП «SILVER SILK CO» Р.С.Захиров

РАЗРАБОТАНО:

Директор Ташкентского отделения
Узбекского научно- исследовательского
института натуральных волокон С.Д.Комилова

STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI